

# Membran-Druckmittler 7310.18vd8

für Nahrungsmittel-, Bio-, Pharmaindustrie  
G1" mit Dichtkegel (metallisch dichtend) und drehbarer Druckschraube

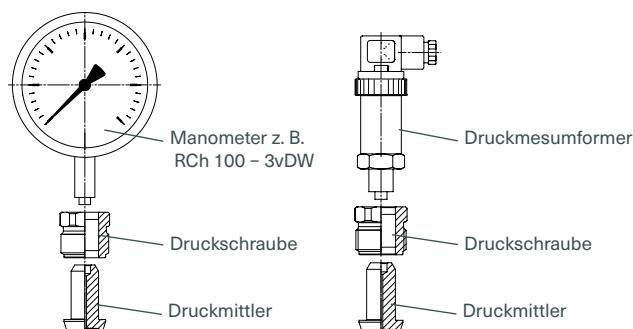
**ARMANO**

**T07-000-017**

Informationen über Anwendungen, Eigenschaften, messtechnische Einflüsse wie Temperatur, Höhenunterschied, Stellzeit u. a. finden Sie in Übersicht 7000. Ferner finden Sie dort auch Hinweise auf andere Druckmittler-Ausführungen.

## Aufbau

Typ 7310.18vd8 hat als Messgeräteanschluss eine Bohrung d8 zum Verschweißen mit einem Druckmessumformer oder einem Manometer mit Prozessanschluss d8x5, z. B. RCh 100 – 3vDW. Bei der verschweißten Verbindung von Manometer /Druckmittler und der nicht von außen zugänglichen Füllöffnung, kann keine Leckage entstehen. Die Teile sind äußerlich leicht zu reinigen.



7310.18vd8

## Standardausführungen

### Druckmittler und Prozessanschluss

CrNi-Stahl 1.4435 (316L)

### Messgeräteanschluss

7310.18vd8 Bohrung d8

### Membran

CrNi-Stahl 1.4435 (316L) frontbündig mit Druckmittler verschweißt, He-Lecktest bis zu  $10^{-9}$  mbar l/s wirksamer Membrandurchmesser dM = 21 mm

### Oberflächenrauigkeit der messstoffberührten Bereiche

Ra < 0,8 µm

### Prozessanschluss

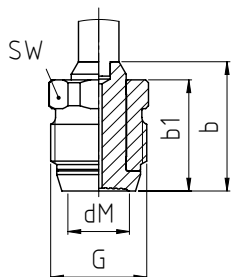
Druckschraube G 1" mit Dichtkegel, Nitronic 60 drehbar

### Nenndruck

PN 600

## Mindestmessspanne Manometer

0 – 4 bar  
für Rohrfeder-Manometer RCh/ RChG 100 – 3 ohne GSG  
für andere Druckmessgeräte auf Anfrage



### Maße (mm) und Masse (kg)

G	dM	b	b1	SW	Masse ca.
1"	21	45	39	32	0,24



## t<sub>k</sub>-Wert (mbar / 10K)(Temperaturkoeffizient des Druckmittlers)

5,50 mbar / 10 K (für Pflanzenöl FN 1)

## Vorteil

- es wird eine spaltfreie metallische Dichtung erzielt, die den Druckmittler heliumdicht mit der Anschlusskontur verbindet, es wird kein O-Ring mehr benötigt
- durch das Kegel-Konus-Prinzip kann das Manometer leicht ausgerichtet werden
- multiples Systemkonzept für alle gängigen Prozessanschlüsse, siehe Seite 2

## Optionen

- messstoffberührte Bereiche Ra < 0,4 µm
- messstoffberührte Teile elektropoliert
- Berechnung des temperaturbedingten Zusatzfehlers für das gesamte Druckmesssystem
- verstärkte Membran auf Anfrage z.B. bei partikelhaltigen Messstoffen
- Beschichtungen, z. B. PTC

## Anbau / Befüllung / Zeugnisse

Informationen zu Anbau und Befüllung, zu Bescheinigungen und Zeugnissen erhalten Sie gerne auf Anfrage.

## Bestellangaben Druckmittler

Bitte beachten Sie unsere ausführlichen Bestellhinweise in der Übersicht 7000 und in den Checklisten für Druckmessgeräte mit Druckmittler und in den Datenblättern des gewünschten Druckmessgerätes und ergänzen Sie diese durch die Angaben für den jeweiligen Druckmittler: **Typ MDM 7310.18vd8**

Die Referenztemperatur ist +20 °C. Bitte geben Sie an, wenn Sie eine von +20 °C maximal abweichende Arbeitstemperatur (t<sub>A</sub>) einjustiert wünschen (Zifferblattaufschrift t<sub>A</sub>...) oder die Reinigungstemperatur (t<sub>R</sub> max) mehr als +150 °C beträgt (Zifferblattaufschrift t<sub>R</sub> max...).

Beispiel Manometer ...  
Druckmittler MDM 7310.18vd8, t<sub>A</sub> +80 °C,  
messstoffberührte Teile elektropoliert

[www.arnano-messtechnik.de](http://www.arnano-messtechnik.de)

# Membran-Druckmittler 7310.18vd8

für Nahrungsmittel-, Bio-, Pharmaindustrie

G1" mit Dichtkegel (metallisch dichtend) und drehbarer Druckschraube

## Maße (mm) und Masse (kg)

Der Druckmittler 7310.18 kann mittels dieser Druckschraube mit einem Hygenic-Anschlussadapter verbunden werden.

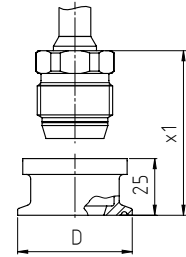
Folgende Anschlusskonturen sind zurzeit erhältlich (weitere auf Anfrage)

- Clampanschluss
- Kegelstutzen mit Nutmutter
- Halteflansch

### Druckmittler mit Clampanschluss

#### ISO 2852 – für Rohre nach ISO 2037 und BS 4825

DN	PN	für Rohr Außen-Ø x Wandstärke	Rohr Innen-Ø	D	x1	Masse ca.
38	16/40	38 x 1,2	35,6	50,5	39	0,16
51	16/40	51 x 1,2	48,6	64	39	0,22
63,5	10/25	63,5 x 1,6	60,3	77,5	39	0,31
76,1	10/25	76,1 x 1,6	72,9	91	39	0,34



#### DIN 32676, Reihe A – für Rohre nach DIN 11850

DN	PN	für Rohr Außen-Ø x Wandstärke	Rohr Innen-Ø	D	x1	Masse ca.
40	16/40	41 x 1,5	38	50,5	39	0,16
50	16/40	53 x 1,5	50	64	39	0,22
65	10/25	70 x 2	66	91	39	0,34
80	10/25	85 x 2	81	106	39	0,63

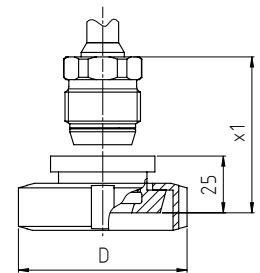
#### Tri-Clamp – für Rohre nach BS4825 und O.D.-Tube; ASME BPE und ISO 1127

NPS	DN	PN	für Rohr Außen-Ø x Wandstärke		Rohr Innen-Ø		D	x1	Masse ca.
			BS 4825 und O.D.-Tube / ASME BPE	ISO 1127	BS 4825 und O.D.-Tube / ASME BPE	ISO 1127			
1½"	38	16/40	38,1 x 1,6	42,4 x 2	34,8	38,4	50,5	39	0,16
2"	51	16/40	50,8 x 1,6	48,3 x 2	47,5	44,3	64	39	0,22
2½"	63,5	10/25	63,5 x 1,6	60,3 x 2	60,3	56,3	77,5	39	0,31
3"	76,1	10/25	76,2 x 1,6	76,1 x 2	73,0	72,1	91	39	0,34

### Kegelstutzen mit Nutmutter

#### DIN 11851 – Kegelstutzen und Nutmutter

DN	PN	für Rohr Außen-Ø x Wandstärke	Rohr Innen-Ø	D	x1	Masse ca.
40	40	41 x 1,5	38	79	39	0,45
50	25	53 x 1,5	50	92	39	0,51
65	25	70 x 2	66	112	39	0,58
80	25	85 x 2	81	127	39	0,65



### Druckmittler mit Halteflansch

#### DRD

DN	PN	D	x1	Masse ca.
50	40	105	39	0,32

