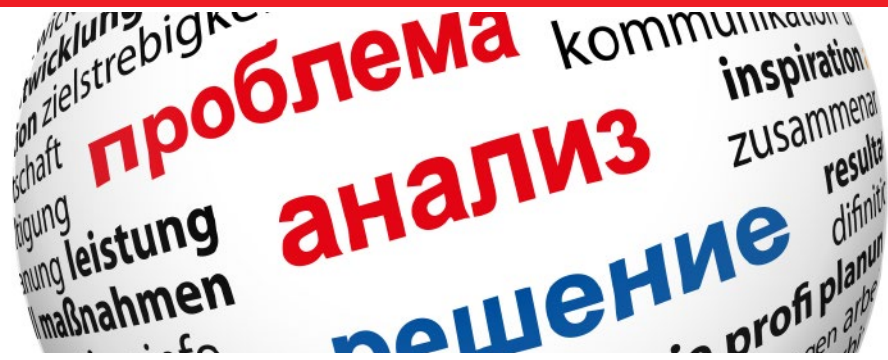


ARMANO



## Измерение давления в грузовом транспорте



Применение:

### Манометры для контроля пневматической тормозной системы в грузовых автомобилях

для аккредитованных операторов Основного Технического Осмотра грузового транспорта



В соответствии с "Правилами допуска дорожно-транспортных средств" (StVZO) § 29 автомобили должны с регулярными интервалами проверяться на соответствие требованиям безопасности дорожного движения. Основной технический осмотр (HU) проводится в Германии с 1951 года. Также и в государствах ЕС, в США и других странах действуют похожие правила. В ходе основного технического осмотра проверяется среди всего прочего действие тормозов. Для этого применяются стенды контроля тормозных систем, так наз. силовые роликовые стенды контроля тормозных систем.

#### Проблема:

Проверку тормозных систем грузового транспорта\* на общественных дорогах провести невозможно. Поэтому сила торможения в зависимости от условий нагрузки измеряется на стенде контроля тормозных систем.

**Стенд контроля тормозных систем - это техническая установка, которая служит для контроля тормозной системы автомобилей.**

Для получения точных значений для тормозной системы используются приборы измерения давления. С помощью манометров возможен контроль пневматической системы грузовиков и соответствующих прицепов.

\* В грузовом транспорте, начиная от общего веса 7,5 т, применяются пневматические тормозные системы.

**Манометр измеряет так наз. „установочные давления“ при нажатии тормозной педали.**

Действующие технические директивы допускают только определенное отклонение тормозного эффекта от максимального значения. В этой связи к измерительным приборам предъявляются высокие требования.

Также и при оформлении шкалы должны соблюдаться нормативы, чтобы гарантировать требования к приборам по точности.

[www.armano-messtechnik.com](http://www.armano-messtechnik.com)

## Применение:

# Манометры для контроля пневматической тормозной системы в грузовых автомобилях

для аккредитованных операторов Основного Технического Осмотра грузового транспорта

## Наше решение:

Приборы, используемые контролирующими организациями, должны соответствовать определенным законам и предписаниям.

В „Законе о метрологии и поверке измерительной техники“ постановлено:

Измерительные приборы для контроля давления воздуха пневматических тормозных систем автомобилей подлежат обязательной поверке (оценке соответствия) по § 2 абз. 2

**Поверка / оценка соответствия осуществляется в Поверочной организации.**

В соотв. с нормативами по применению, качеству и проверке стендов контроля тормозных систем требуются измерительные приборы со шкалой длиной не менее 150 мм и отградуированной с повышенной точностью. Тормозное давление должно задаваться в бар или кПа (минимальная цена деления 0,1 бар или 10 кПа).

Кроме того манометры монтируются в мастерских преимущественно в горизонтальном положении. Поэтому на наши приборы наносится значок (Г) для горизонтального рабочего положения.

**В соотв. с этими критериями мы можем изготавливать наши измерительные приборы.**

Наш двойной манометр имеет преимущество: он может давать показания давления между контрольным присоединением на ножном тормозном вентиле и контрольным присоединением на тормозном цилиндре колеса. Контролер способен одновременно получать и анализировать два значения. Считывается значение давления, которое регулируется водителем. Для сравнения показывается давление, действующее в тормозном цилиндре колеса.

Также могут применяться два простых манометра. Их тоже присоединяют к ножному тормозному вентилю и к тормозному цилиндру колеса. В данном случае значения показываются по отдельности.

Подобным образом могут контролироваться другие пневматические давления. В целях согласования движения грузовика и прицепа манометры могут монтироваться на пневматическую пружину или пневматическую камеру.

Помимо изготовления манометров мы также проводим ремонт и необходимые повторные поверки. Закон ограничивает срок действия поверки 2 годами. По истечение этого срока прибор должен снова контролироваться для нового допуска.

**Повторные поверки проводятся Поверочной организацией на нашем предприятии.**

## Наши преимущества в обзоре:

- ◆ ремонт, а также повторная поверка на собственном предприятии
- ◆ наименьшая цена деления шкалы 0,1 бар или 10 кПа
- ◆ горизонтальное рабочее положение
- ◆ двойные манометры для сравнительного измерения давления
- ◆ защитный чехол для корпуса - для защиты прибора в условиях работы в мастерской (от толчков и ударов)

## Наши приборы в деталях:

### Простой манометр: RCh 100 – 1

- ◆ класс точности 1,0
- ◆ номинальный размер 100 мм
- ◆ диапазон измерения 0 – 16 бар
- ◆ присоединение к процессу M 16x1,5
- ◆ градуирование шкалы с повышенной точностью
- ◆ рабочее положение горизонтальное
- ◆ исполнение под поверку
- ◆ защитный чехол для корпуса



### Двойной манометр: DR 100 – 1 рп

- ◆ класс точности 1,0
- ◆ номинальный размер 100 мм
- ◆ диапазон измерения 0 – 16 бар и 0 – 25 бар
- ◆ присоединение к процессу M 16x1,5
- ◆ 2 x параллельно друг за другом (рп)
- ◆ 1 стрелка черная
- ◆ 1 стрелка красная - красная маркировка
- ◆ градуировка шкалы с повышенной точностью
- ◆ рабочее положение горизонтальное
- ◆ исполнение под поверку
- ◆ защитный чехол для корпуса



[www.armano-messtechnik.com](http://www.armano-messtechnik.com)